



SOLUCIÓN DE AISLAMIENTO TÉRMICO PARA FORJADOS



DESCRIPCIÓN DE LAS ESPECIFICACIONES

El mortero de lana mineral se aplica sobre una malla metálica portante, fijada a perfiles metálicos del tipo STIL F530, colocados perpendicularmente a las cigas del forjado. Separación entre perfiles ≤ 550 mm. Sólo debe realizarse por instaladores homologados y/o cualificados.

Espesor (mm)	Resistencia Térmica										
	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140
Resistencia (m ² .k/w)	1,00	1,25	1,50	1,75	2,05	2,30	2,55	2,80	3,05	3,30	3,55
Espesor (mm)	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	-
Resistencia (m ² .k/w)	3,80	4,10	4,35	4,60	4,85	5,10	5,35	5,60	5,85	6,15	-

REACCIÓN AL FUEGO: A1

RESISTENCIA TÉRMICA: 1 a 6,15 (m².k/w)

- **Producto:** Mortero de lana INNOSPRAY-FTH DE SOLEXIN
- **Descripción:** INNOSPRAY-FTH DE SOLEXIN es un nuevo concepto de morteros proyectados en base seca, compuesto de lana mineral y aglomerantes secos e inorgánicos. Mortero de lana INNOSPRAY - FTH DE SOLEXIN, una vez proyectado, presenta un acabado rugoso y una textura monolítica. Debido a su composición, genera una capa continua, elástica y sin uniones. En caso necesario se puede utilizar una imprimación SOLEXIN F para la mejora del anclaje a la estructura y un endurecedor de acabado SOLEXIN T.
- **Campo de aplicación:** El mortero de lana mineral se aplica como solución de **aislamiento térmico para forjados**.
- **Características técnicas:**
 - Densidad (MV): 135 a 170 kg/m³ (± 15 %)
 - Aspecto: rugoso
 - Espesor de aplicación: de 40 a 240 mm
 - Reacción al fuego: A1
 - Coeficiente de conductividad térmica: $\lambda=0,039$ w/mk (ACEMI)
 - PH: 9
 - Adherencia del producto: > 1,4 kpa
 - Tiempo de endurecimiento: 24 horas a 20° C y 50% HR
 - Tipo de endurecimiento: hidráulico
 - Temperatura de utilización: entre 5° y 45° C
 - Clasificación COV: A+